

Инструкция по применению поршня с регулируемым уплотнением

Назначение

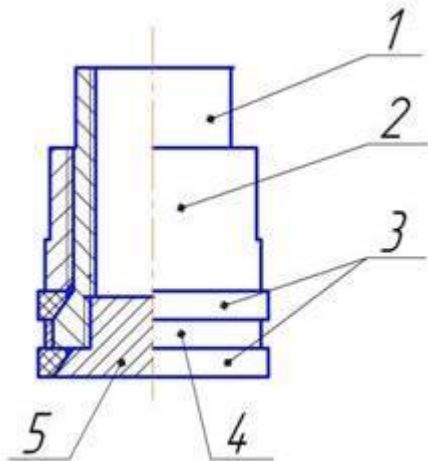


Рис. 1

Сборка и монтаж

Поршень поставляется в собранном виде (или отдельно при заказе ЗиП), смонтированном на установке по заправке аэрозольного полупродукта. Сборку и разборку поршня производить в следующем порядке.



Рис.2

- 1) Демонтировать поршень с установки с помощью двух рожковых ключей на 24 и на 22. Ключом на 22 фиксировать шток цилиндра от поворота, ключом на 24 за основание 1, открутить поршень со штока пневмоцилиндра (рис 2)(ВНИМАНИЕ!!! При демонтаже (монтаже, регулировке) поршня убедиться, что нет подачи воздуха к пневмораспределителю, а также стравить остаточное давление (см. руководство по эксплуатации ПУЗП 2.1).
- 2) Фиксируя основание 1 ключом на 24, вторым ключом на 36 открутить гайку регулировочную 2. (Внимание! Левая резьба). Снять гайку и кольцо уплотнительное 3. (Рис. 3 а, б)
- 3) Фиксируя ключом 24 основание 1, открутить отвёрткой шлицевой винт 5. Снять кольцо уплотнительное 3 и кольцо нажимное 4. (Рис 3 б)
- 4) Промыть снятые детали, при необходимости.
- 5) Сборка производится в обратном порядке. При прижиме уплотнений винтом фиксирующим 5 и гайкой регулировочной 2 смотреть, чтобы уплотняющие кольца 3 были соосны относительно основания 1. Прижим осуществлять медленно, чтобы уплотняющие кольца 3 плотно прилегли к конусу.

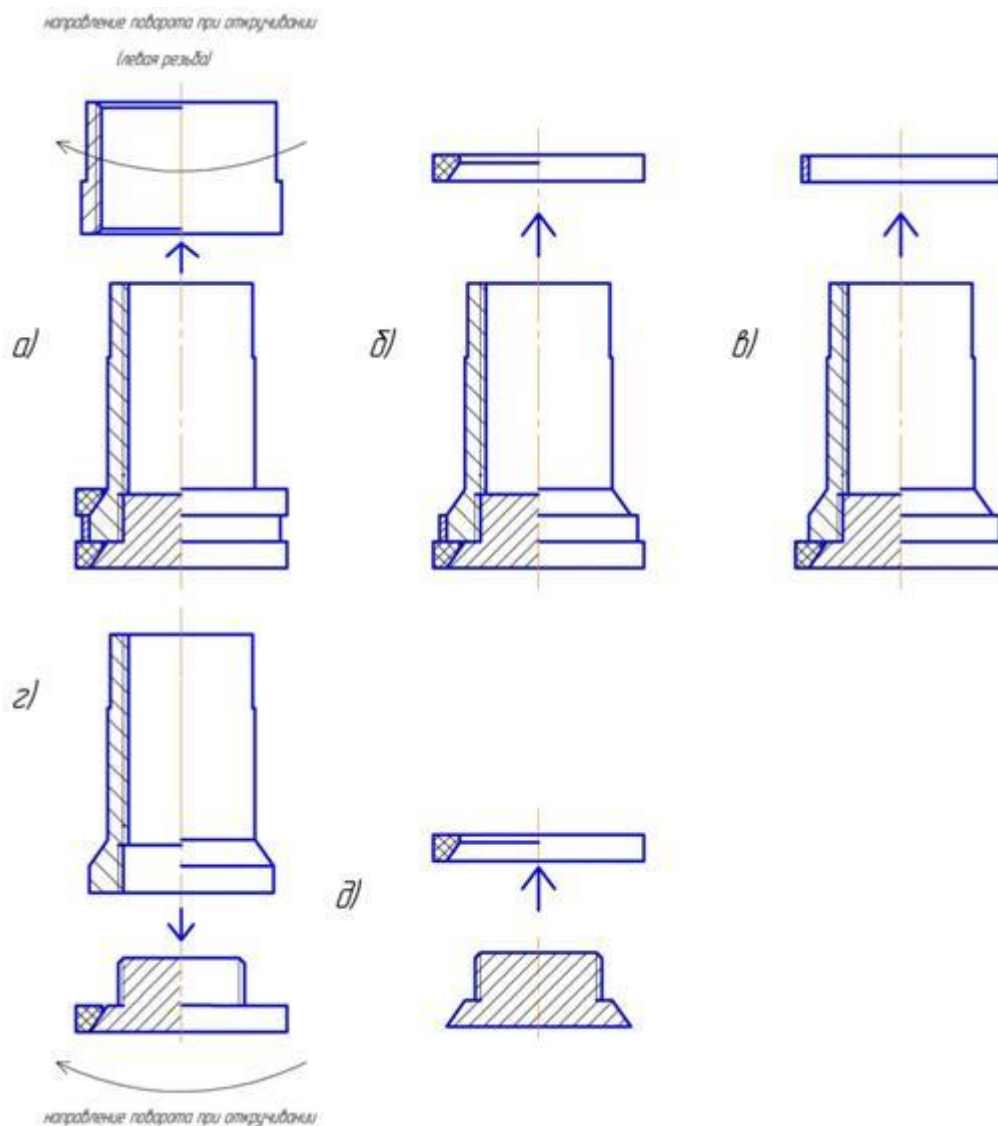


Рис. 3

Регулировка

Регулировка производится на установке по заправке аэрозольного полупродукта с установленным поршнем. Поршень должен быть собран и предварительно стянут регулировочной гайкой 2 до состояния целостности (уплотняющие кольца 3 соосны, детали не болтаются относительно друг друга). Фиксируя основание 1 ключом на 24, ключом на 36 медленно повернуть регулировочную гайку на четверть оборота. После этого проверить на дозирующем стаканчике без аэрозольного баллона (при необходимости подтянуть гайку ещё). Убедившись в плотном прилегании поршня к дозирующему стаканчику повторить, уже с краской и аэрозольным баллоном. В идеале поршень должен входить в стаканчик с небольшим усилием. Если регулировка сделана точно, срок работы поршня до следующей регулировки составит не менее 500 циклов. (диаметр поршня после регулировки должен составить 40,02 мм)

Обслуживание

Обслуживание поршня заключается в его промывке, если краска попала во внутрь поршня (оценить это можно визуально, краска прошла по резьбе штока пневмоцилиндра). Такое может произойти, если поршень отрегулирован (собиран) не верно, или уплотняющие кольца сильно изношены (повреждены). В данной ситуации необходимо промыть детали от краски с помощью кисти и растворителя (при необходимости заменить уплотняющие кольца), и собрать поршень в порядке указанном выше.