

**RX N-04**

# Repair Resin полиэфирная смола

**Reoflex**

**Полиэфирная смола применяется вместе с армирующим материалом для ремонта деталей из пластика, укрепления пораженного сквозной коррозией металла, изготовления элементов автотюнинга.**

**Плотность: 1,1 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 1 кг.**

**ВOC: 660 г/л.**



100-2-3

10°-15°/20°С

45°/20°С

P80-P120

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P120, обезжиривание  
Сталь, алюминий, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание  
Пластмасса – обезжиривание, обработка абразивом P120, обезжиривание

**НЕ НАНOSИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПOKPЫТИЯ!  
НЕ НАНOSИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!**

## Применение

Смешивание компонентов:  
полиэфирная смола RX N-04 \_\_\_\_\_ 1000 г  
отвердитель RX H-42 \_\_\_\_\_ 20-30 г  
Жизнеспособность \_\_\_\_\_ 10-15 мин при +20°С  
Расход (стекломат 150 г/м<sup>2</sup>) \_\_\_\_\_ 1 кг на 3 м<sup>2</sup>  
Расход (стекломат 300 г/м<sup>2</sup>) \_\_\_\_\_ 1 кг на 1,5 м<sup>2</sup>  
Температура \_\_\_\_\_ +15°С - +30°С  
Относительная влажность воздуха \_\_\_\_\_ до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°С \_\_\_\_\_ 45 мин

## Обработка

Сухое шлифование \_\_\_\_\_ абразив P80-P120

## Последующие покрытия

Эпоксидные грунты, ПЭ-шпатлёвки, акриловые грунты

Срок годности \_\_\_\_\_ 12 месяцев