

Dynacoat Filler 6100 DUO – D2.02.13



Очистка

Наименование:



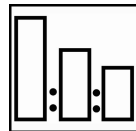
P320

Описание:



P400-P600

Продукты и добавки:



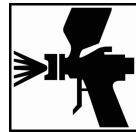
5 : 1 : 1

Основные компоненты:



D15

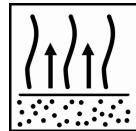
Поверхности, пригодные для обработки:



(стандартный)
1.6-2.0 мм
1.7-2.0 bar

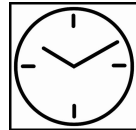
Dynacoat Filler 6100 DUO
Dynacoat Flexi Hardener Fast / Medium / Slow
Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

Filler : акриловые смолы
Hardener : полиизоцианатные смолы
Существующее покрытие, включая термоактивные акриловые покрытия
Травящие грунты
Первичные грунты по пластику
Полиэфирные шпатлевки
Стальные поверхности
2K Epoxy Primer
При нанесении на алюминий и оцинкованную сталь, предварительно необходимо нанести травящий грунт Dynacoat 1K Etch Primer



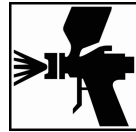
5-10 мин.
Между слоями,
перед
сушкой

Подготовка поверхности:



30-40 мин
при 60°C
3 – 4 часа
при 20°C

Существующее покрытие:
Очистка и шлифование с P220-P320 сухое или P400-P600 с водой
Полиэфирные шпатлевки: Сухое шлифование с P220-P320
Стальные поверхности: Очистка и сухое шлифование с P120-P220



Все
финишные
покрытия

Пропорции смешивания:

5 частей по объему Dynacoat Filler 6100 DUO
1 часть по объему Dynacoat Flexi Hardener (любой)
1 часть по объему Dynacoat Thinner
Примечание: Использование мерной линейки D11 или D15



Рабочая вязкость
Срок годности после смешивания:
Установки краскопульты

23-25 секунд при 20°C
60 минут при 20°C

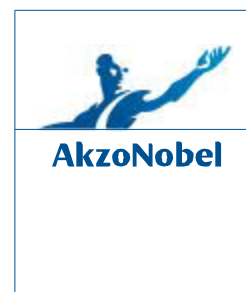
Краскопульт: Дюза: Давление:
С верхним бачком: 1.6 – 2.0 мм 1.7-2.0 bar

Нанесение:




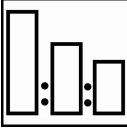
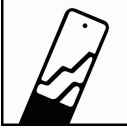
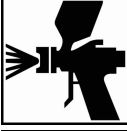
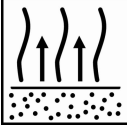
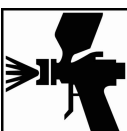



Нанесите 1-3 одинарных слоя с выдержкой между ними 5-10 минут. Выдержка перед сушкой 5-10 минут.

Толщина пленки:

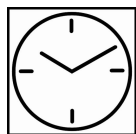
50-60 мкм на слой.



Dynacoat Filler 6100 DUO – D2.02.13 (нешлифуемая версия)

	Очистка	Наименование:	Dynacoat Filler 6100 DUO
	P320	Описание:	Нешлифуемая версия нанесения.
	P400 или P600	Продукты и добавки:	Dynacoat Filler 6100 DUO Dynacoat Flexi Hardener Fast / Medium / Slow Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow
	5:1:2 (Нешлифуемая)	Основные компоненты:	Filler : акриловые смолы Hardener : полиизоцианатные смолы
	D12	Поверхности, пригодные для обработки:	Существующее покрытие, включая термоактивные акриловые покрытия Травящие грунты Тщательно очищенный OEM грунт без шлифования
	10-15 мин. (между слоями) 15-20 мин (перед последующим покрытием) при 20°C	Подготовка поверхности:	Существующее покрытие: Очистка и сухое шлифование с P220-P320 или с водой P400-P600
	(стандартный) 1.2-1.4 мм 1.7-2.2 bar	Пропорции смешивания:	5 частей по объему Dynacoat Filler 6100 DUO 1 часть по объему Dynacoat Flexi Hardener (любой) 2 части по объему Dynacoat Thinner Примечание: Использование мерной линейки D12.
	10-15 мин. (между слоями) 15-20 мин (перед последующим покрытием) при 20°C	Срок годности после смешивания:	60 минут при 20°C
	Все финишные покрытия	Установки краскопульты:	Краскопульт: Дюза: Давление: С верхним бачком: 1.2-1.4 mm 1.7-2.2 bar
		Нанесение:	Нанесите 1-2 полных мокрых слоя с выдержкой между ними 10-15 минут. Необходимо так же соблюдать выдержку 10-15 минут перед нанесением базового покрытия или акриловой эмали. <i>(Максимально открытое время 6 часов при 20°C)</i>
		Толщина слоя:	15-20 мкм на слой.
		Очистка оборудования:	Используйте Guncleaner или нитроцеллюлозный растворитель





Время сушки шлифуемой и нешлифуемой версии:

	20°C	60°C
Шлифуемая версия		
Сухое для шлифования	3 часа.*	25мин.*

	20°C	60°C
Нешлифуемая версия		
Сухое для шлифования	6 часов.*	30 минут.*

*Зависит от применённого отвердителя и условий нанесения (Устранение дефектов на нешлифуемой версии возможно через 20 минут при 20°C)

Рекомендованный шлифовальный абразив:

P400-P500 для сухого шлифования
P800-P1000 для шлифования с водой

Открытое время для нешлифуемой версии:

Максимальное открытое время 6 часов при 20°C

Срок годности:

24 месяцев при температуре между 5°C и 40°C

Цвет:

Белый, серый, черный.

VOC шлифуемая версия (compliant)

2004/42/IIВ(с)(540)540
В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного продукта (категория продукта: IIВ.с) в готовой к нанесению смеси составляет 540 г/литр. Параметры VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 511 г/литр.

VOC для нешлифуемой версии с отвердителями Flexi Hardener.

2004/42/IIВ(с)(540)540
Параметры VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси превышают 540 г/литр

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документацией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com

www.dynacoat.ru