

Описание продукта

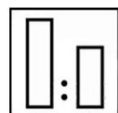
Двухкомпонентный грунт 4:1 на основе акриловых смол с высоким содержанием твердого вещества. Благодаря содержанию специальных добавок, гарантирует превосходную антикоррозийную защиту. Обладает высокими наполняющими свойствами, отличной адгезией, обеспечивает защиту от коррозии, хорошо растекается и легко шлифуется. Возможно использование методом «мокрый по мокрому» или с промежуточным шлифованием.

Технология применения
Поверхности, пригодные для нанесения:

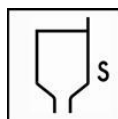
Отшлифованные и очищенные стальные поверхности, катафорезные, эпоксидные и адгезионные грунты, заводские и старые лакокрасочные покрытия (кроме полиэтилена и термопластичных покрытий), полиэфирные шпатлевки.

Подготовка поверхности:

Очистить поверхность, используя Очиститель силикона Loritone и Водно-спиртовой обезжириватель Loritone. Отшлифовать абразивами P120–P320 в зависимости от обрабатываемой поверхности. Очистить поверхность вновь, используя Очиститель силикона и Водно-спиртовой обезжириватель.


Шлифуемая версия:


Компонент продукта	Соотношение смешивания	
	по объему	по массе
Акриловый грунт универсальный 4:1	4	100
Отвердитель	1	17


Вязкость:



22-30 сек (DIN 4мм) при температуре 20°C

Для доведения до рабочей вязкости рекомендуем использовать разбавитель Loritone до 10% по объёму.


Жизнеспособность:

90-120 мин. при 20°C

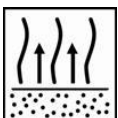


Технология нанесения		
Пневматическое распыление RP	2 - 2.5 (на входе)	1.6 – 1.8 мм
Пневматическое распыление HVLP	2.0 (на входе)	1.6 – 1.8 мм


Нанесение:

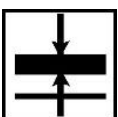
2-3 слоя

Рекомендуемая температура использования от +15° до +30°C, влажность не более 80%


Выдержка:

Между слоями 10-20 мин. при 20°C.

При увеличении количества слоёв время межслойной сушки следует увеличить.


Рекомендуемая толщина:

Количество слоёв 2-3 (80-250 мкм) в зависимости от применяемого окрасочного оборудования


Сушка в зависимости от толщины покрытия:

При 20°C – 6-10 часов

При 60°C – 30-40 минут

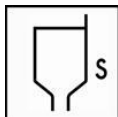

Дальнейшая обработка:

Шлифование «по сухому»: абразивами P320-P500

Шлифование «по мокрому»: абразивами P600-P1000

Версия «Мокрый по мокрому»

	Компонент продукта	Соотношение смешивания	
		по объему	по массе
	Акриловый грунт универсальный 4:1	4	100
Отвердитель	1	17	



Вязкость:

16-20 сек (DIN 4мм) при температуре 20°C

Для доведения до рабочей вязкости рекомендуем использовать разбавитель Loritone до 20% по объему.

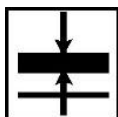
	Технология нанесения		
	Пневматическое распыление RP	2 - 2.5 (на входе)	1.3 - 1.4 мм
	Пневматическое распыление HVLP	2.0 (на входе)	1.3 - 1.4 мм



Нанесение:

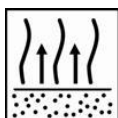
1-2 слоя

Рекомендуемая температура использования от +15° до +30°C, влажность не более 80%



Рекомендуемая толщина:

30-50 мкм



Выдержка:

Перед нанесением последующих покрытий 20-40 мин. при 20°C.

Очистка оборудования

Использовать Средство для промывки оборудования Loritone или иной аналогичный растворитель

Хранение и транспортировка

Гарантийный срок годности – 24 месяца с даты изготовления. Хранить в сухом проветриваемом помещении при температуре от -10°C до +40°C в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.