

# Грунт 6+1 акриловый START (арт. 101-0900)

## Описание:

Универсальный акриловый двухкомпонентный грунт «Start» предназначен для ремонта кузовных деталей методом «мокрый по мокрому». Грунт эффективно изолирует ремонтную поверхность для дальнейшего нанесения автоэмали, при этом промежуточная сушка не требуется.

Высохший грунт можно шлифовать как «по-сухому» так и «по-мокрому».

### Основные свойства грунта:

- отличная заполняющая способность;
- превосходные изолирующие свойства;
- очень короткое время сушки.

## Технические характеристики:

Содержание VOC: 2004/42/IIВ(с)(540) 487

### Грунт 101-0900:

















Срок годности: 12 месяцев      Плотность: 1,40 гр/см<sup>3</sup>      Цвет: серый

### Отвердитель стандартный 120-0150:

Срок годности: 12 месяцев      Плотность: 1,00 гр/см<sup>3</sup>      Цвет: желтовато-прозрачный

**Примечание:** отвердитель никаким образом не влияет на конечный оттенок грунта.

## Применение:

	Подготовить и обезжирить поверхность		
	Смешать грунт с отвердителем в пропорции 6:1. Грунт 900мл + отвердитель 150мл		
	Вязкость 19сек, DIN 4 (при температуре +20°C)		
	Жизнеспособность готовой смеси не более 1 часа		
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th style="width: 50%;">метод «мокрый-по-мокрому»</th> <th style="width: 50%;">метод «по-сухому»</th> </tr> </table>		метод «мокрый-по-мокрому»	метод «по-сухому»
метод «мокрый-по-мокрому»	метод «по-сухому»		
	Дюза покрасочного пистолета 1,2мм		Дюза покрасочного пистолета 1,6-1,8мм
	Наносить в 1 слой		Наносить в 2-3 слоя
	Толщина слоя 30-40мкм		Толщина слоя 60-120мкм
	Нанесение последующих материалов через 15-20 минут (при температуре +20°C)		Межслойная сушка 5-7 минут (при +20°C), шлифование через 3-4 часа (при +20°C)
			Время сушки 20 минут (в покрасочной камере при +60°C)
			Шлифование абразивом по-сухому P360-P500
			Шлифование абразивом по-мокрому P800-1200
	Дальнейшее покрытие лакокрасочными материалами на основе растворителей		