



# BODY 634 PROLINE 4:1 PRIMER

Технический паспорт No 128

## Общее описание

Нанесение напрямую на новые и б/у заводские (ОЕМ) пластиковые детали без использования специального адгезионного грунта по пластику (#340 Plastofix)

Соответствует требованиям по VOC

2К акриловый грунт

Превосходные наполняющие свойства

Легко шлифуется

Отличные механические свойства даже на пластиковых бамперах



Смешать 4:1 с BODY 625 PROLINE HARDENER

Разбавление 15-20%:  
• BODY 740 ACRYLIC THINNER NORMAL



Сушка в камере – 20-30 мин./ 60°C  
температура детали  
Воздушная сушка - 1-1.5ч /23°C  
ИК сушка 5-8 мин.  
расстояние: 60 - 70 см

## Поверхности для применения

Старое отшлифованное лакокрасочное покрытие

Неотшлифованные заводские панели с катафорезным покрытием (ОЕМ / E-COAT)

Термопластичные покрытия - TPA

Стеклопластик

Очищенные и отшлифованные стальные панели

Полиэфирные шпатлевки HB Body

HB Body 960 Wash Primer

Bodyfill 961 Etch Filling Primer

Новые и б/у пластиковые детали

## Подготовка поверхности



Очистить поверхность с помощью мягкой салфетки и BODY 770 ANTISIL NORMAL / BODY 771 ANTISIL FAST.

Обдуть поверхность до полного высыхания

Наносить в хорошо проветриваемом помещении с использованием соответствующих средств индивидуальной защиты



## Применение: HS шлифуемый грунт

2 слоя »» Нанести один слой, после 15 минут выдержки нанести второй полный слой.



смешать 4:1 с BODY 625 PROLINE HARDENER FOR PRIMERS  
Время жизни смеси:  
55-70 мин. при 23°C (73°F)



Время сушки - 1-1.5 ч / 23°C  
20-30 мин. / 60-65°C  
температура панели



Разбавление 15 - 20%  
BODY 740 NORMAL ACRYLIC THINNER



ИК-сушка 5 – 8 мин.  
Расстояние: < 70 см



Рабочая вязкость:  
26-34 сек.  
DIN 4 / 20°C



P 400 – P 500  
шлифовальной машинкой



Обычный краскопульт  
1.5-1.8 мм  
2 бар входное давление  
2 слоя = 120-150 мкм



P 600 – P 1000  
вручную, с водой



Всегда используйте средства индивидуальной защиты



HVLP краскопульт  
1.5 - 1.7 мм  
1.5-2 бар входное давление  
2 слоя = 120-150 мкм



2K Autoemail Acrylic Paint SR  
HB BODY Basecoat  
HB BODY UHS Clears



Следуйте указанным в настоящем Техническом паспорте инструкциям



5-10 мин. / 23°C  
выдержка перед сушкой

**2К окрасочным системам свойственно реагировать с водой, поэтому все окрасочное оборудование должно быть сухим. Изоцианаты могут вызывать раздражение кожи. При работе с материалом соблюдайте меры предосторожности. При повышенной аллергической чувствительности или проблемах дыхательных путей предварительно проконсультируйтесь с врачом.**

Только для профессионального использования. Сведения, указанные в данном Техническом паспорте были тщательно отобраны в ряде лабораторных исследований. Данные основаны на лучших наших знаниях на момент выпуска. Данные приводятся только для информационных целей и производитель не несет ответственности за их правильность, точность и полноту. В ответственности пользователя проверка наличия последних обновлений или получение дополнительной информации, если это необходимо для использования продукта по назначению. Интеллектуальная собственность на данный продукт, товарные знаки и авторские права защищены. Все права защищены. Соответствующий Паспорт безопасности и предупреждения, указанные на упаковке должны быть внимательно прочитаны. Производитель оставляет за собой право изменять и / или прекращать действие указанной здесь информации полностью или частично в любое время по его собственному усмотрению без предварительного уведомления и не несет ответственности за обновление информации. Все правила, изложенные в настоящем пункте, применяются соответственно для любых будущих изменений и дополнений.

Выпуск 2/2015, Сентябрь 2015



# BODY 634 PROLINE 4:1 PRIMER

Технический паспорт No 128

**Приемление: Нанесение на пластиковые бамперы (PE - PP - ABS - TSOP etc.)**

2 слоя »» Нанести один слой, после 15 минут выдержки нанести второй полный слой.



Сухое шлифование  
P 180 - P 220  
(никогда не применять  
скотч-брайт)



5 -10 мин. / 23°C  
выдержка перед сушкой



Наносить в хорошо  
проветриваемом  
помещении с  
использованием  
соответствующих средств  
индивидуальной защиты



Очистить поверхность с  
помощью мягкой салфетки и  
BODY 770 ANTISIL NORMAL /  
BODY 771 ANTISIL FAST.



Время сушки -  
1-1.5 ч / 23°C  
20-30 мин. / 60-65°C  
температура панели



Обдуть поверхность до  
полного высыхания



P 400 – P 500

смешать 4:1 с BODY 625  
PROLINE HARDENER FOR  
PRIMERS

Время жизни смеси:  
55-70 мин. при 23°C (73°F)



P 600 – P 1000  
вручную, с водой



Разбавление 50 - 60%  
BODY 740 NORMAL  
ACRYLIC THINNER/741  
SLOW ACRYLIC THINNER



2K Autoemail Acrylic Paint SR  
HB BODY Basecoat  
HB BODY UHS Clears



Рабочая вязкость:  
16 - 18 сек.  
DIN 4 / 20°C



Обычный краскопульт 1.8 мм  
3-4 бар входное давление  
1 - 3 слоя = 30 - 35 мкм



Всегда используйте  
средства индивидуальной  
защиты



HVLP краскопульт 1.8 мм  
2 бар входное давление  
1 - 3 слоя = 30 - 35 мкм



Следуйте указанным в  
настоящем  
Техническом  
паспорте инструкциям

**2K окрасочным системам свойственно реагировать с водой, поэтому все окрасочное оборудование должно быть сухим. Изоцианаты могут вызывать раздражение кожи. При работе с материалом соблюдайте меры предосторожности. При повышенной аллергической чувствительности или проблемах дыхательных путей предварительно проконсультируйтесь с врачом.**

Только для профессионального использования. Сведения, указанные в данном Техническом паспорте были тщательно отобраны в ряде лабораторных исследований. Данные основаны на лучших наших знаниях на момент выпуска. Данные приводятся только для информационных целей и производитель не несет ответственности за их правильность, точность и полноту. В ответственности пользователя проверка наличия последних обновлений или получение дополнительной информации, если это необходимо для использования продукта по назначению. Интеллектуальная собственность на данный продукт, товарные знаки и авторские права защищены. Все права защищены. Соответствующий Паспорт безопасности и предупреждения, указанные на упаковке должны быть внимательно прочитаны. Производитель оставляет за собой право изменять и / или прекращать действие указанной здесь информации полностью или частично в любое время по его собственному усмотрению без предварительного уведомления и не несет ответственности за обновление информации. Все правила, изложенные в настоящем пункте, применяются соответственно для любых будущих изменений и дополнений.

Выпуск 2/2015, Сентябрь 2015



# BODY 634 PROLINE 4:1 PRIMER

Технический паспорт No 128

## Применение: методом "мокрый по мокрому"

1 слой »» Нанести 1 слой 20-30 мкм и через 20-30 минут можно окрашивать и покрывать лаком.



смешать 4:1 с BODY 720 NORMAL HARDENER  
Время жизни смеси:  
45 мин. при 23°C (73°F)



20-30 мин. / 23°C  
выдержка перед окраской

**Точка вспышки:**  
27°C / 80°F

**Удельный вес:**  
1.53 г/см<sup>3</sup>

### Примечания:

- Предварительно прогреть окрасочную камеру до необходимой температуры



Разбавление 50 -60%  
BODY 740 NORMAL ACRYLIC THINNER/741 SLOW ACRYLIC THINNER



2K Autoemail Acrylic Paint SR  
HB BODY Basecoat  
HB BODY UHS Clears

**Сухой остаток:**  
73% по весу

- Использовать только с рекомендованными разбавителями и отвердителями



Рабочая вязкость:  
16 - 18 сек.  
DIN 4 / 20°C



Всегда используйте средства индивидуальной защиты

### VOC (2004/42/EC)

Этот продукт является специальным отделочным материалом, исходя из его компонентов и свойств. Максимальное содержание VOC в этой категории - 540 г/л. Содержание VOC в готовом к применению продукте - 490 г/л. 2004/42/IIВ(с)(540)490

- Можно также использовать и в странах, не применяющих законодательно ограничение по VOC

- Не применять при температурах ниже 15°C.



Обычный краскопульт  
1.3 мм – 1.4 мм  
3-4 бар входное давление  
1 слой = 20-30 мкм



Следуйте указанным в настоящем Техническом паспорте инструкциям

**Расчетная укрывистость:**  
6 м<sup>2</sup> / л при толщине сухой пленки 120 мкм.

- Не применять методом "мокрый по мокрому" на термопластичные поверхности (TPA).

### Предупреждение:

Всегда проверяйте с помощью салфетки и растворителя является ли панель OEM (E-COAT). При протирании OEM (E-COAT) панели, салфетка остается чистой. Затем очистите поверхность с помощью #770 ANTISIL и без предварительного шлифования нанесите грунт BODY 634 или BODY 635 методом "мокрый по мокрому".



HVLP краскопульт  
1.3 мм-1.4 мм  
2 бар входное давление  
1 слой = 20-30 мкм

### ВАЖНО:

**А.** при нанесении "мокрый по мокрому" используйте отвердитель 720 (никогда не используйте 625 или 635).

**В.** Никогда не наносите методом "мокрый по мокрому" поверх полиэфирных шпатлевок, т.к. после окрашивания зона ремонта проявится.

### Очитска инструмента:

Очистить после использования с помощью Body 740 ACRYL NORMAL

2K окрасочным системам свойственно реагировать с водой, поэтому все окрасочное оборудование должно быть сухим. Изоцианаты могут вызывать раздражение кожи. При работе с материалом соблюдайте меры предосторожности. При повышенной аллергической чувствительности или проблемах дыхательных путей предварительно проконсультируйтесь с врачом.

Только для профессионального использования. Сведения, указанные в данном Техническом паспорте были тщательно отобраны в ряде лабораторных исследований. Данные основаны на лучших наших знаниях на момент выпуска. Данные приводятся только для информационных целей и производитель не несет ответственности за их правильность, точность и полноту. В ответственности пользователя проверка наличия последних обновлений или получение дополнительной информации, если это необходимо для использования продукта по назначению. Интеллектуальная собственность на данный продукт, товарные знаки и авторские права защищены. Все права защищены. Соответствующий Паспорт безопасности и предупреждения, указанные на упаковке должны быть внимательно прочитаны. Производитель оставляет за собой право изменять и / или прекращать действие указанной здесь информации полностью или частично в любое время по его собственному усмотрению без предварительного уведомления и не несет ответственности за обновление информации. Все правила, изложенные в настоящем пункте, применяются соответственно для любых будущих изменений и дополнений.

Выпуск 2/2015, Сентябрь 2015