

Техническая информация 20-24/34/94 | 2К Грунт-наполнитель



Процесс для шлифуемого грунта-наполнителя

- Высокое содержание сухого остатка, быстрая сушка и легкая шлифуемость.
- Большие участки голого металла должны быть предварительно загрунтованы фосфатирующим грунтом 27-10.



Перед установкой банки в систему смешивания необходимо тщательно перемешать грунт-наполнитель вручную

1. Смешивание наполнителя для достижения правильного оттенка подложки

(могут быть смешаны между собой как указано в таблице)

Подложка / Соотношение смешивания % по объему.	20 – 34 Белый	20 – 24 Серый	20 – 94 Черный
Белый	100 %		
Светло-серый	50 %	50 %	
Серый		100 %	
Темно-серый		50 %	50 %
Черный			100%

2. Нанесение

	Соотношение смешивания 4 : 1 : 1	100% по об. 25% по об. 25% по об.	20- 50-10, -15, -20 60-10, -20, -30, -40, (-05)
	Вязкость DIN 4 при 20°C	20 – 24 с	
	Жизнеспособность	1 ч / 20°C	
	Размер дюзы	1.6 – 1.8 мм	1.6 – 1.8 мм
	Количество слоёв Толщина покрытия	Стандартное нанесение 2 слоя 50 – 70 мкм	Для формирования толстого слоя 3 - 4 слоя 100 – 200 мкм

Данные, содержащиеся в этом документе, основаны на наших текущих знаниях и получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не освобождают пользователя от проведения собственных исследований и испытаний; изложенные выше данные также не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и её пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, веса и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации на продукцию. Соблюдение любых прав собственности и действующих законов и постановлений является ответственностью потребителя.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 05/2017

Техническая информация 20-24/34/94 | 2К Грунт-наполнитель



3. Сушка / шлифование

	Сушка	Стандартное	3 ч при 20°C	30 мин. при 60°C
		толстослойное	16 ч при 20°C	40 мин. при 60°C
	Ик-сушка	(короткие волны)	8 мин.	
		(средние волны)	10 – 15 мин.	
	Сухая шлифовка эксцентриковой шлиф. машинкой	P400 / P500		
	Мокрая шлифовка	P800		

Техника безопасности:

- 2004/42/IIВ(cII)(540)530: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта IIВ.cII) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 530 г/литр.
- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0.1 мкм.

Данные, содержащиеся в этом документе, основаны на наших текущих знаниях и получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не освобождают пользователя от проведения собственных исследований и испытаний; изложенные выше данные также не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и её пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, веса и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации на продукцию. Соблюдение любых прав собственности и действующих законов и постановлений является ответственностью потребителя.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 05/2017

Техническая информация 20-24/34/94 | 2К Грунт-наполнитель



Процесс для нешлифуемого грунта-наполнителя

- Наполнитель с высоким содержанием сухого остатка для окраски методом «мокрый по мокрому»:
 - Не требует шлифования;
 - Легкое нанесение;
 - Большие участки голого металла должны быть предварительно загрунтованы фосфатирующим грунтом.



Перед установкой банки в систему смешивания необходимо тщательно перемешать грунт-наполнитель вручную

1. Смешивание наполнителя для достижения правильного оттенка подложки

(могут быть смешаны между собой как указано в таблице)

Подложка / Соотношение смешивания % по объему.	20 – 34 Белый	20 – 24 Серый	20 – 94 Черный
Белый	100 %		
Светло-серый	50 %	50 %	
Серый		100 %	
Темно-серый		50 %	50 %
Черный			100%

2. Нанесение

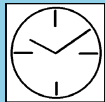
	Соотношение смешивания 2 : 1 : 1 : 0,5	100% по об. 50% по об. 50% по об. 25% по об.	20- 30-S 00 50-10, -15 60-10, -20, -30, -40	
		Вязкость DIN 4 при 20°C	16 – 18 с	
		Жизнеспособность	1 ч / 20 °C	
		Размер дюзы	1.3 мм RP	2.0 бар
Количество слоёв Толщина покрытия		1 слой 15 – 30 мкм		

Данные, содержащиеся в этом документе, основаны на наших текущих знаниях и получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не освобождают пользователя от проведения собственных исследований и испытаний; изложенные выше данные также не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и её пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, веса и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации на продукцию. Соблюдение любых прав собственности и действующих законов и постановлений является ответственностью потребителя.

Техническая информация 20-24/34/94 | 2К Грунт-наполнитель



3. Сушка

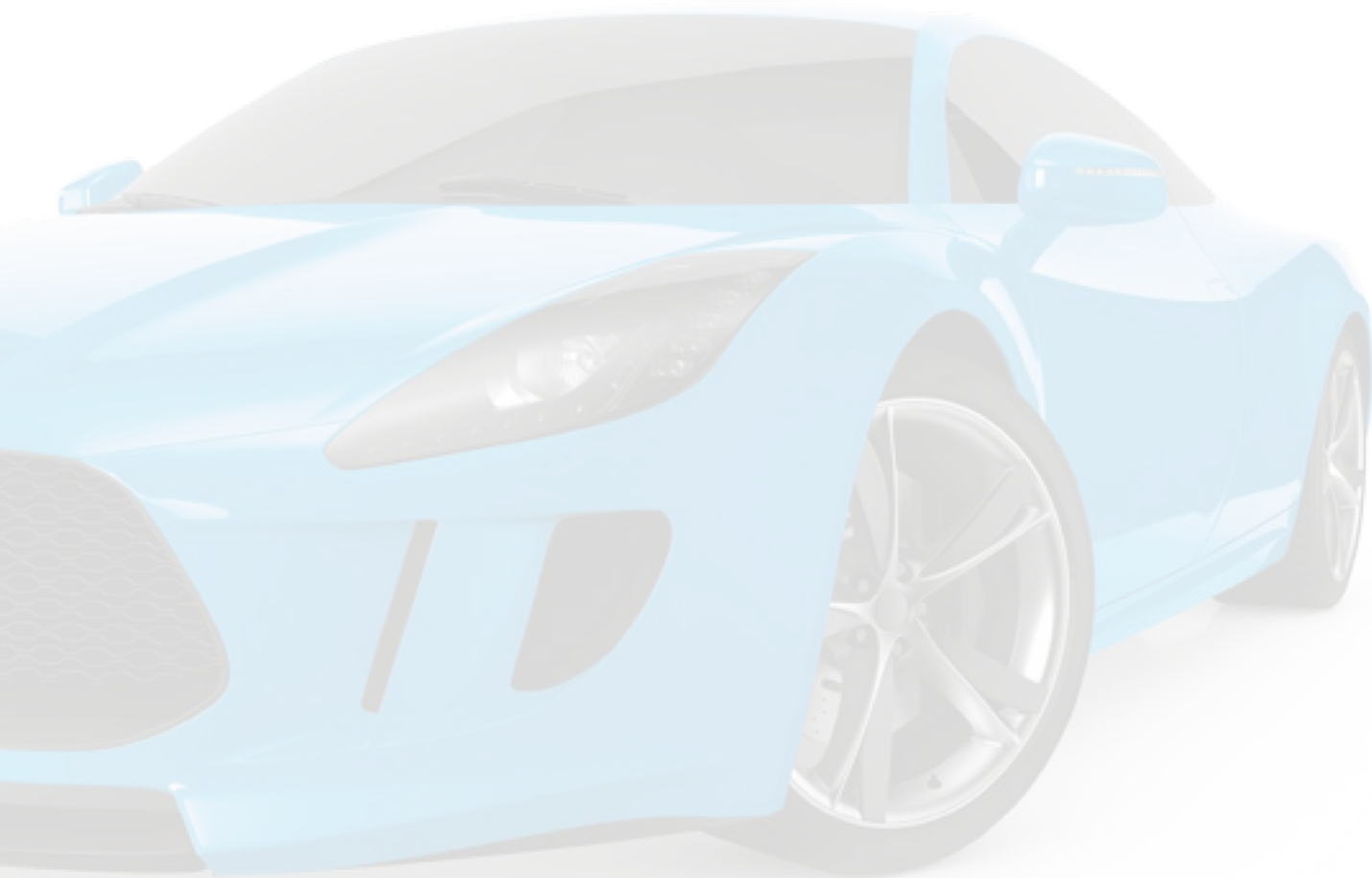


Выдержка

15 – 20 мин. / 20°C

Техника безопасности:

- **2004/42/IIВ(cII)(540)530: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта IIВ.cII) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 530 г/литр.**
- **Продукт предназначен для профессионального применения.**
- **Продукт может содержать частицы размером < 0.1 мкм.**



Данные, содержащиеся в этом документе, основаны на наших текущих знаниях и получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не освобождают пользователя от проведения собственных исследований и испытаний; изложенные выше данные также не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и её пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, веса и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации на продукцию. Соблюдение любых прав собственности и действующих законов и постановлений является ответственностью потребителя.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 05/2017